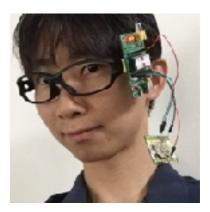
# プログラミングはじめのいっぽ



jig.jp 会長 / IchigoJam 開発者 福野泰介 @taisukef <a href="http://fukuno.jig.jp/">http://fukuno.jig.jp/</a> @ ① ①



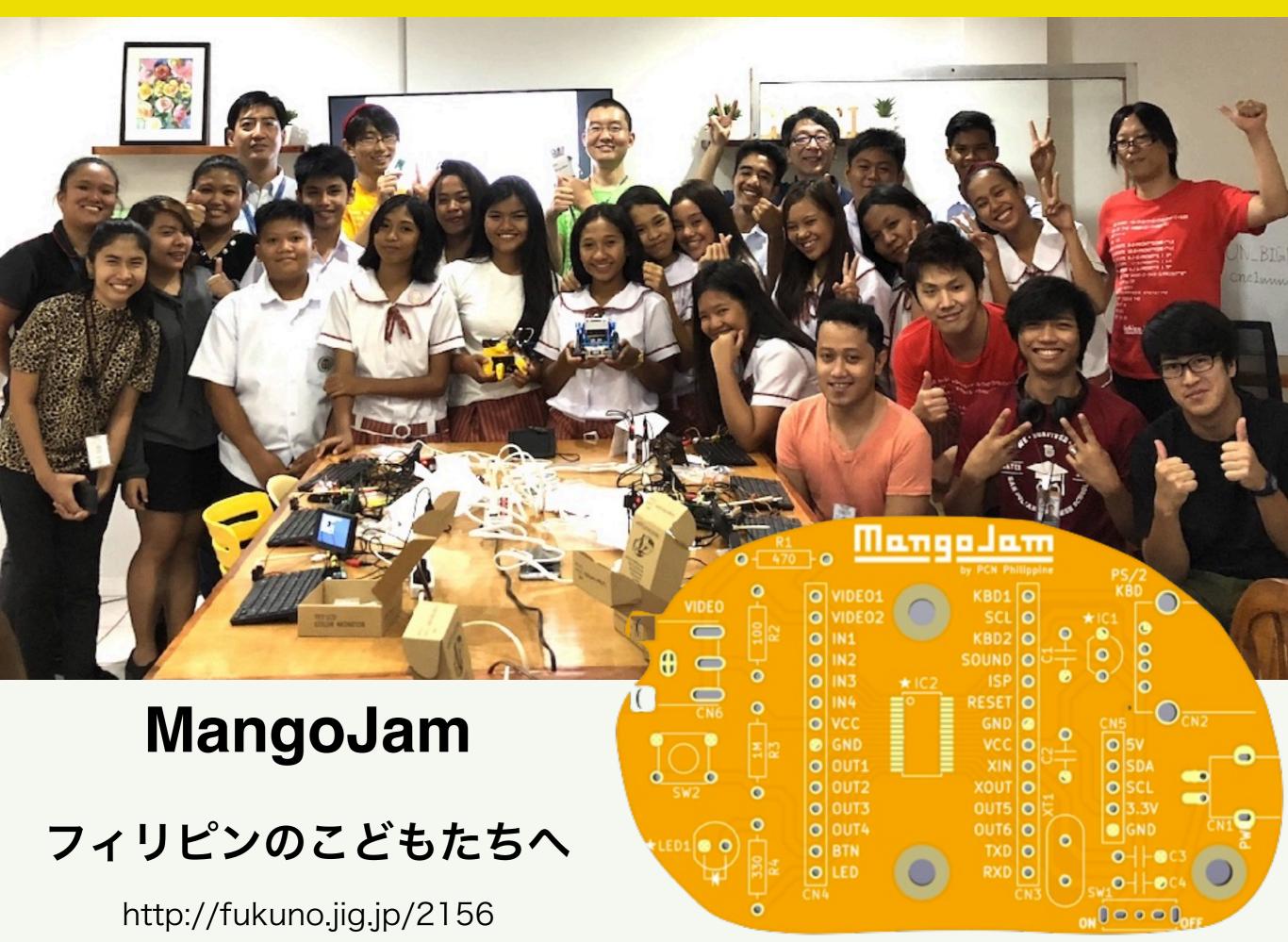


# すべてのこどもたちに プログラミングを

http://pcn.club/



プログラミング教室 for ルワンダキッズ KidsVenture & PCN





代表は中学2年生、PCN福大附属!

http://fukuno.jig.jp/2094

### コンピューターを味方にしよう!

1. はじめのいっぽ

前半90分

- 2. ゲームで学ぶプログラミング
- 3. 休憩
- 4. 統計とプログラミング

5. IoT x 統計

後半90分

※ネタバレ厳禁!

# コンピューターを味力にしよう



# コンピューターとはなそう





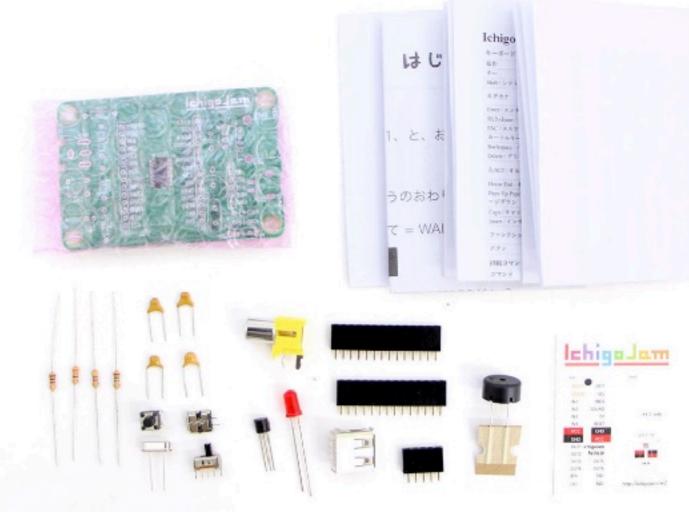
Nintendo スーパーマリオブラザーズ 1985.9.13





35年前、こどもでも買えるパソコン、MSX 多くのプログラミングのきっかけに 54,800円





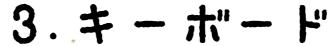
# じぶんでくみたてるパソコン IchigoJam 1,500円~

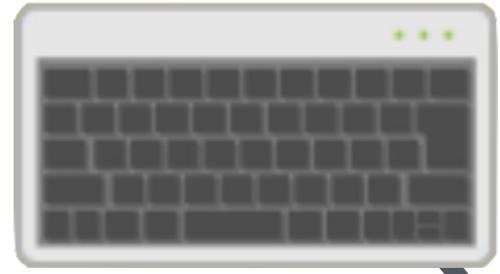
#### IchigoJamをつないで、スイッチオン

#### 1. テレビ



家庭のテレビか 4.3インチオンダッシュモニターなど





サンワサプライ SKB-L1UBK (PS/2対応USBキーボード)



2. ビデオ

ケーブル



5. microUSB

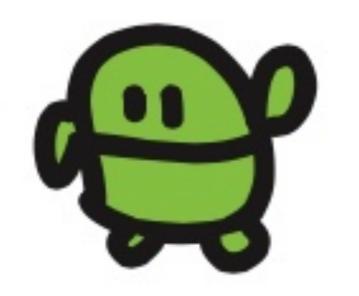
4.AC 7 9"79

100均(200円)

ケーブ"ル 100均

# IchigoJam BASIC OK

てんめつしているのは、カーソル



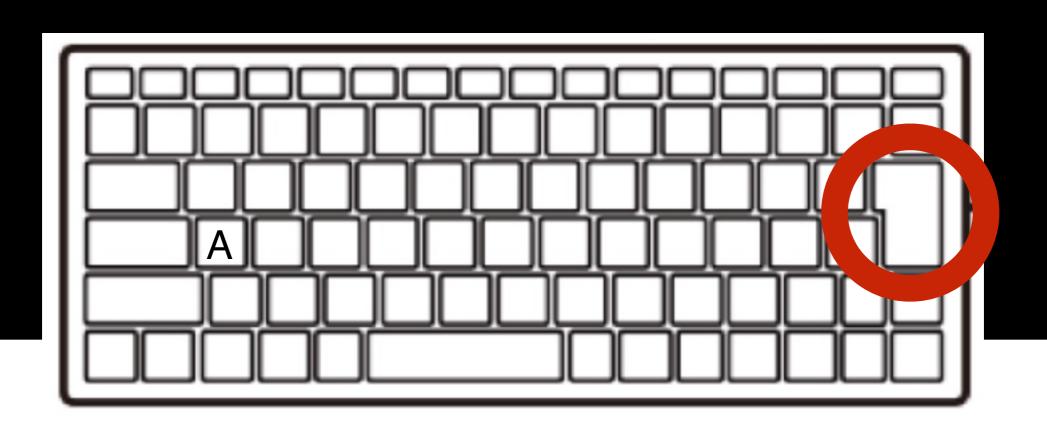
ミミか



# IchigoJam BASIC OK Al

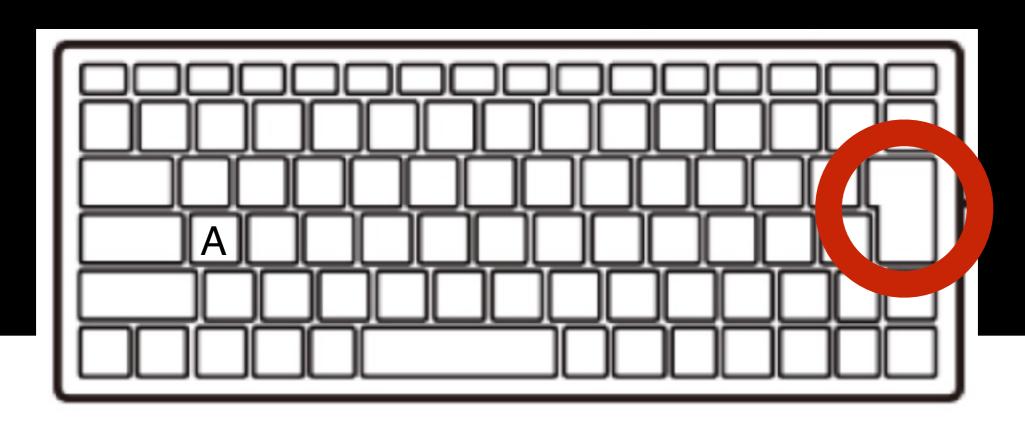
キーボードで「A」と、うってみよう

# IchigoJam BASIC OK



エンターキー

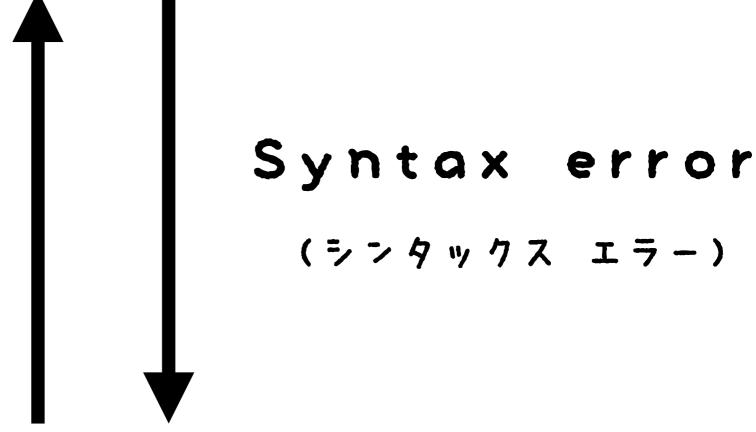
# IchigoJam BASIC OK A Syntax error



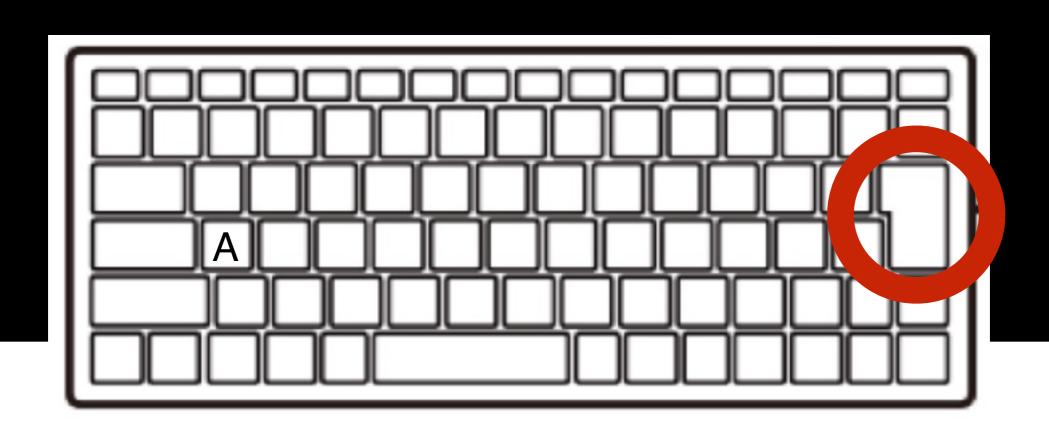
エンターキー



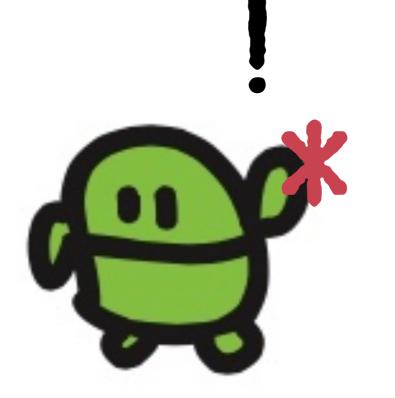




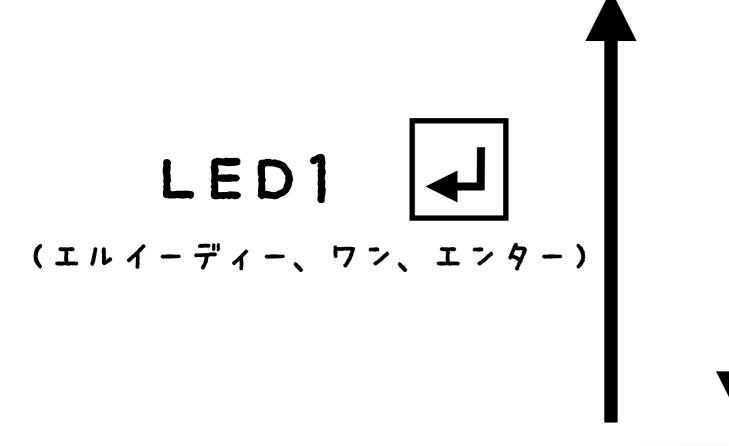
# IchigoJam BASIC OK LED11



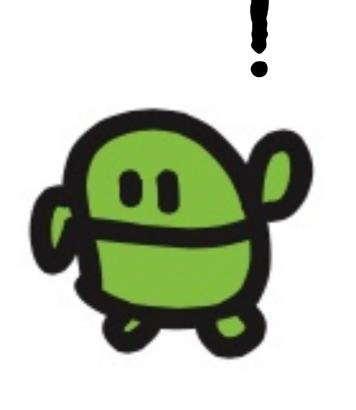
エンターキー



シッテル!



**OK** (オーケー)



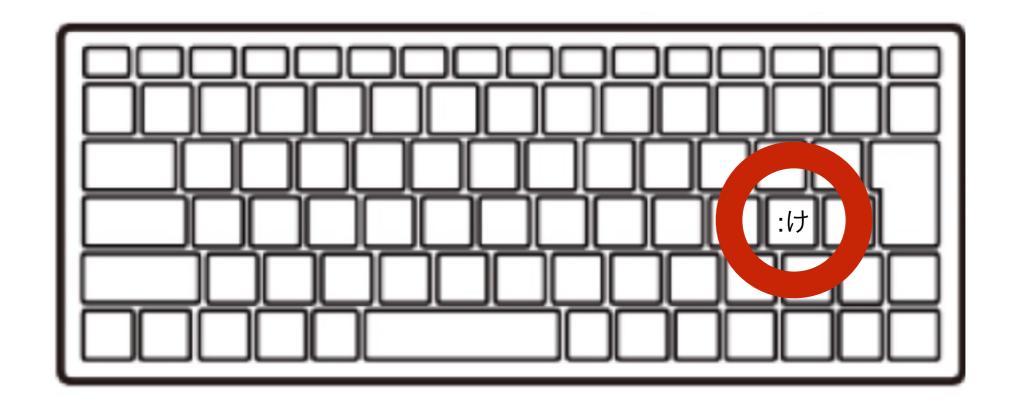
シッテル!

LEDO (エルイーディー、ゼロ、エンター)

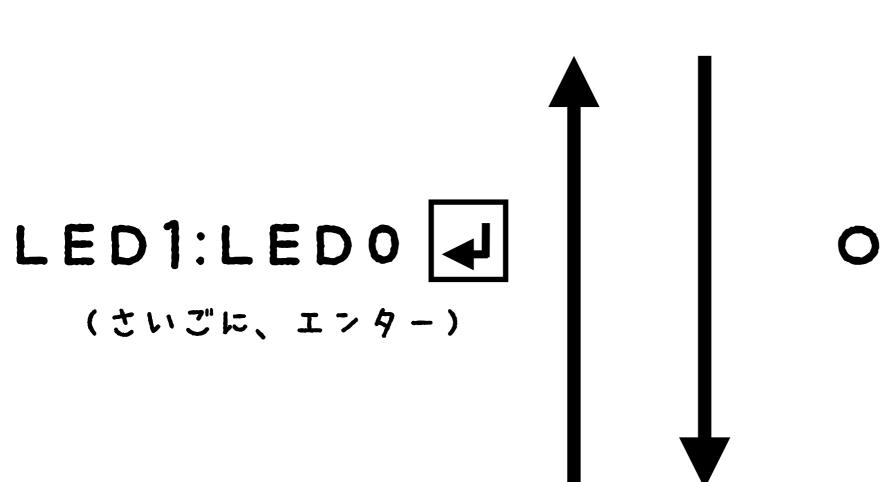
OK

#### コマンドをつなげる「:」 (コロン)

LED1: LED0 4





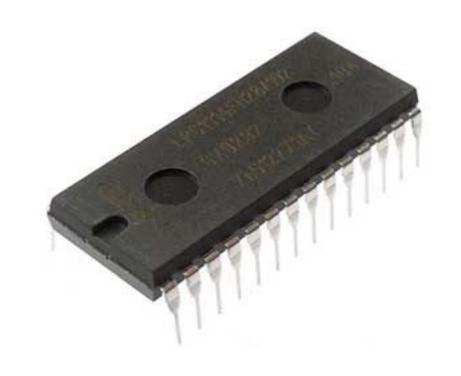


OK

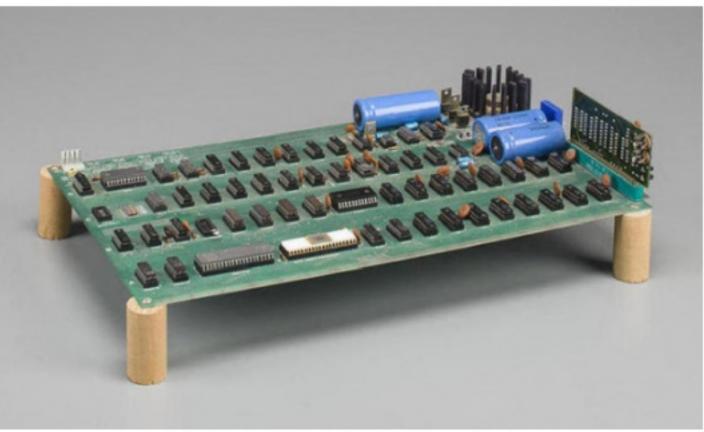
おや?



# 100円のコンピューター 1秒間に何回計算できる?



# 1 秒に5000万回!



An Apple I that sold at auction for \$905,000. Source: Bonhams

#### IchigoJam は Apple I とだいたい同じ

Apple I (1976) (アップル ワン)

iPhoneの会社

Apple社がつくった 世界初のパソコン



Apple I 開発者 - スティーブ・ウォズニアック氏









from Wikipedia

IchigoJam

*i*Phone

パソコン

スパコン京

5000万回

400億回

10兆回

1京回

IchigoJam 何台分?→

800台分

20万台分

2億台分

1500円

7万円

10万円

1120億円

WAIT600

フリーズ!?



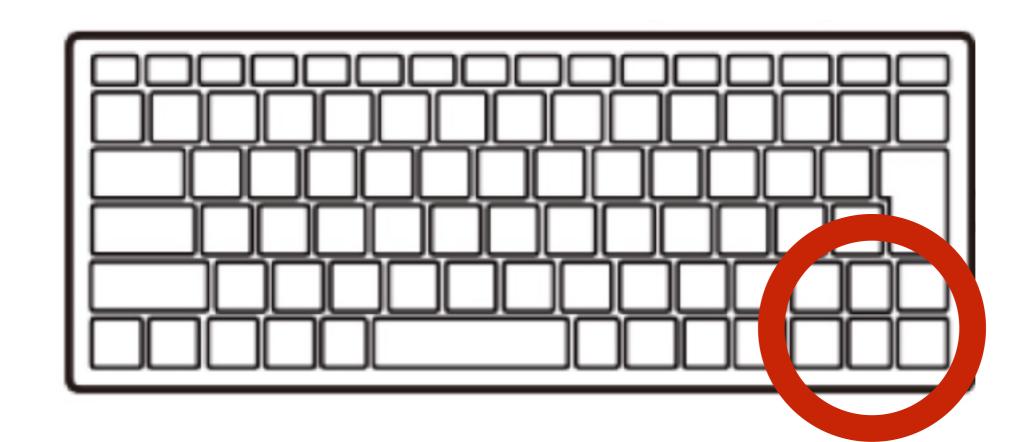
WAIT60

60で1秒だよ



## LED1: WAIT60: LED0 |--|





- 1. カーソルキー「うえ」を2回おす
- 2. エンター

# 2行いっきにかいてさいでにアクー

LED1:WAIT10:LED0:WAIT10:

LED1:WAIT10:LED0

4

2かい、ひかった?

## 10かいひからせるには?



```
0 : L
   0
   Ō
0
   0
   0
   Ø
 1
   0
· 🐧
   Ō
                 Ø
\overline{1} 0 :
```

10回ひかるはずw

## べつのほうほう

```
1 LED1:WAIT100
2 LED0:WAIT100
```

なにがおきる!?

#### はしれ!

### RUN

F5



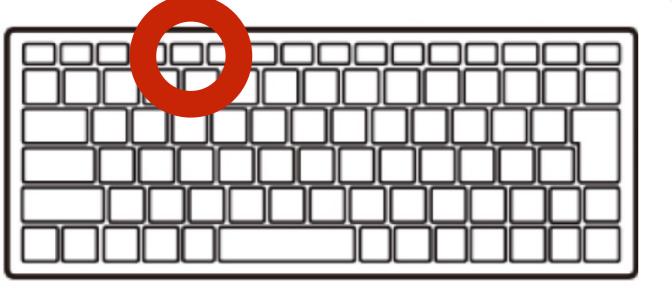
はしるよ! なんどでも



リスト (プログラムみせて)

LIST

F4



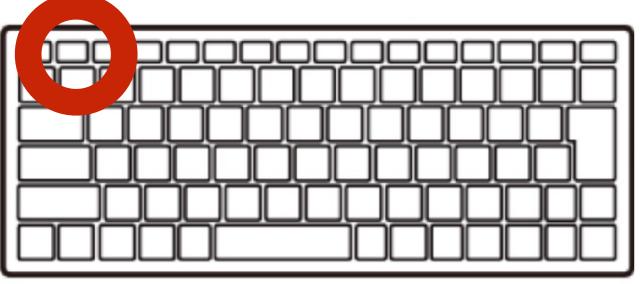




## がめんをきれいに

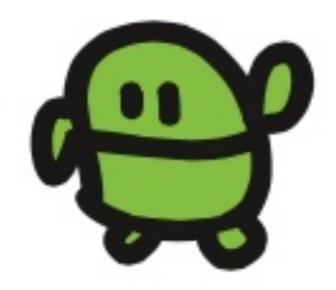
CLS

F1



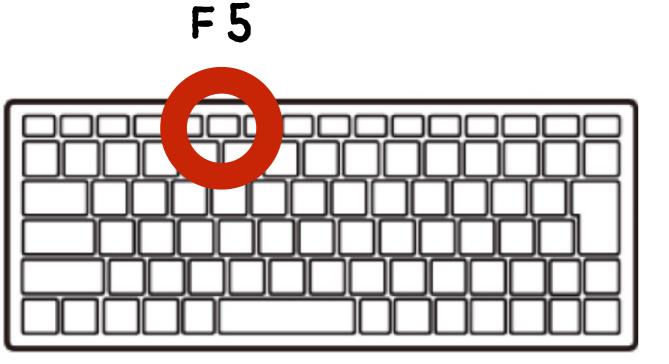


# 1000かいひからせるには?



## GOTOコマンド、1へいって

# 3 GOT01괻



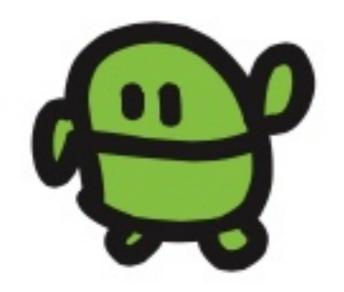


## ひっさつくりかえし!

1 LED1:WAIT10⊡ 2 LED0:WAIT10⊡ 3 GOTO1⊡

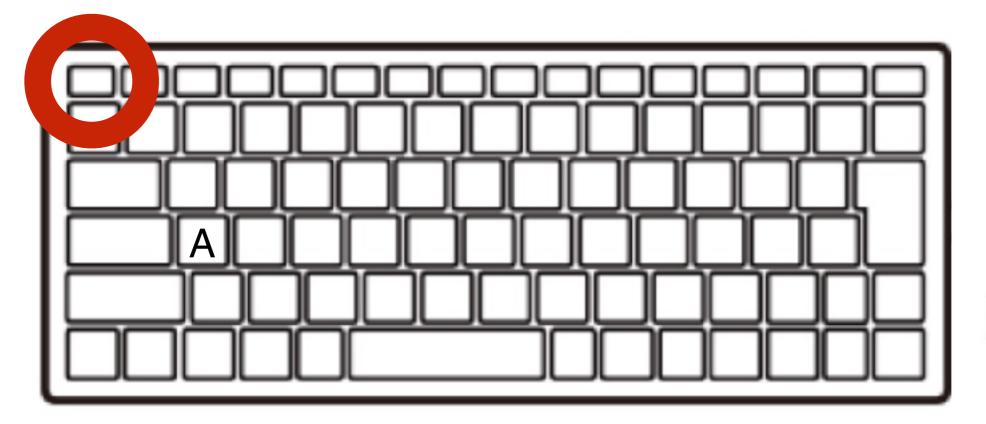
ずっとうごく

# LEDケーム とめてひかってたら、かち!



とまって!エスケープキー

# $[ESC] \neq -$





## かいぞう (うわがき)

1 LED1: WAIT3 □

## かいぞうできた!

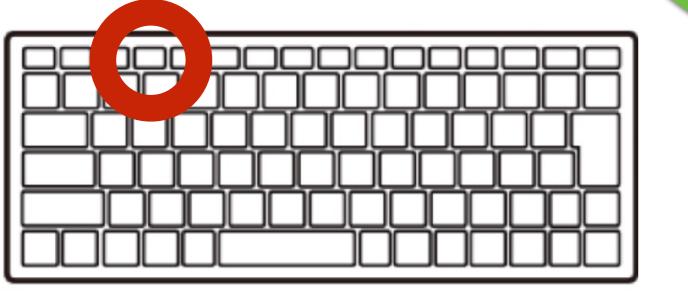
```
1 LED1:WAIT3
2 LED0:WAIT10
3 GOT01
```

ほぞん (プログラムかきこみ)

SAVE0

F3、O、エンター

F3





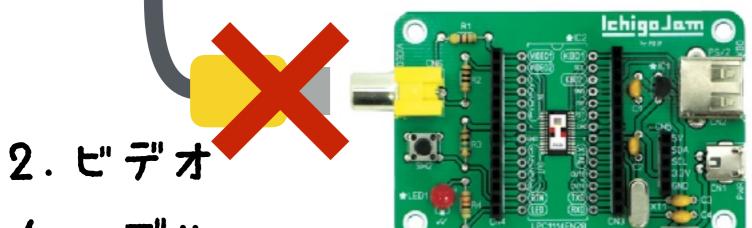
スイッチOFF、テレビとキーボードをぬく

### 1. テレビ



3. キーボード



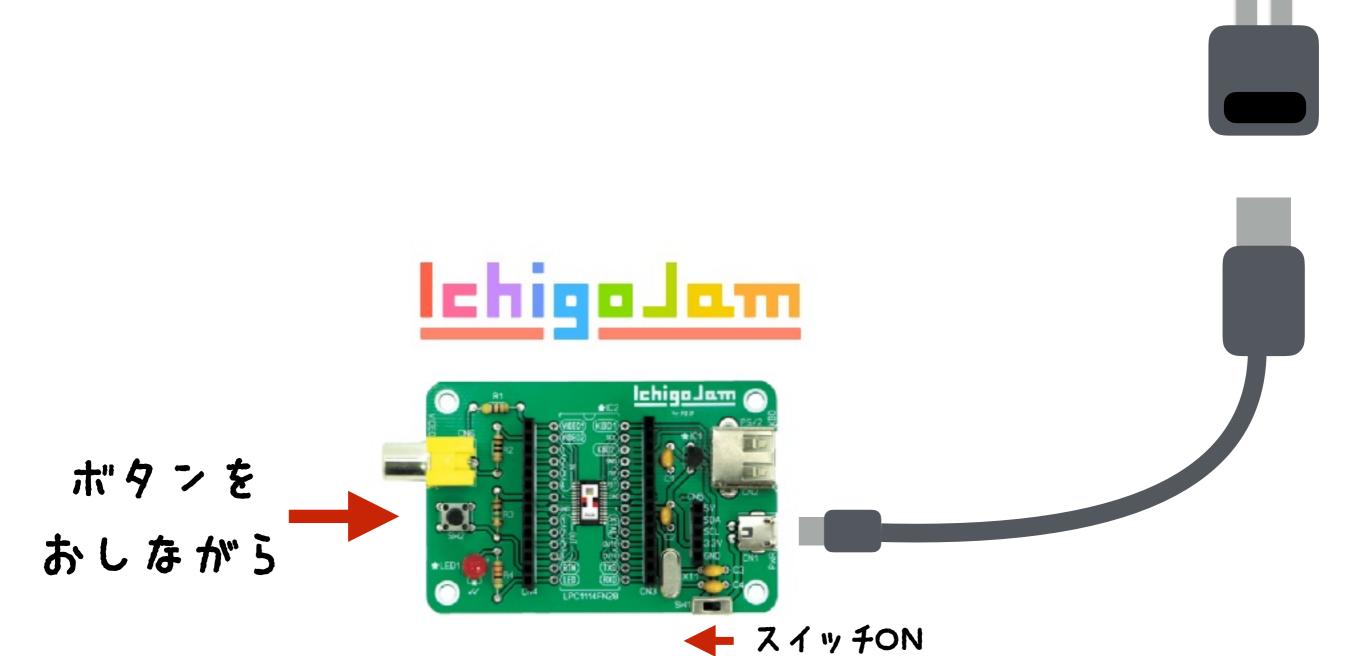


5. microUSB ケーブル

OFF

ケーブル

## ポタンをおしながら、スイッチON



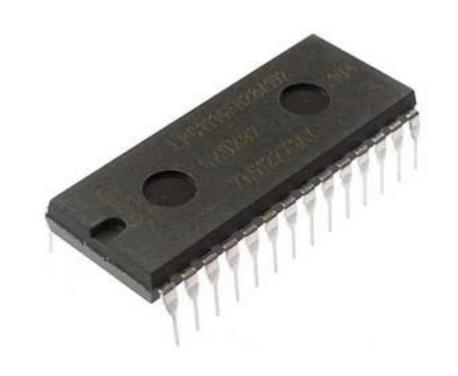
# ロボットできた!



# みのまわりのロボット

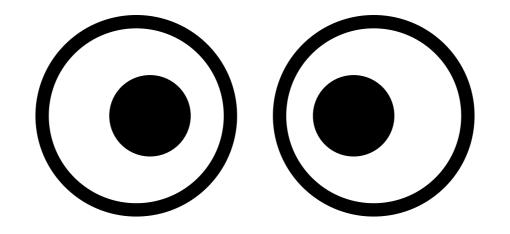


パナソニック洗濯機



ぜんぶ、だれかが プログラミングしたもの

# お家にコンピューター 何台ある?



# プログラミング たのしくなってきた?



# ケ"ームでまなぼう



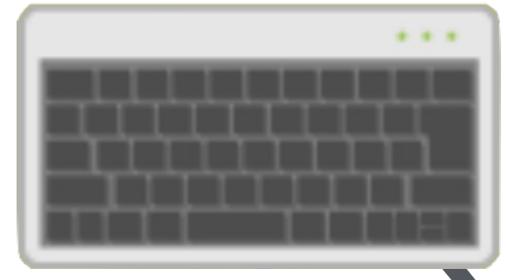
## IchigoJamをつないで、スイッチオン

#### 1. テレビ



4.3インチオンダッシュモニターなど

3. キーボード



サンワサプライ SKB-L1UBK (PS/2対応USBキーボード)



2. ビデオ

ケーブル



5.microUSB

4.AC 7 9"79

100均(200円)

ケーブ"ル 100均

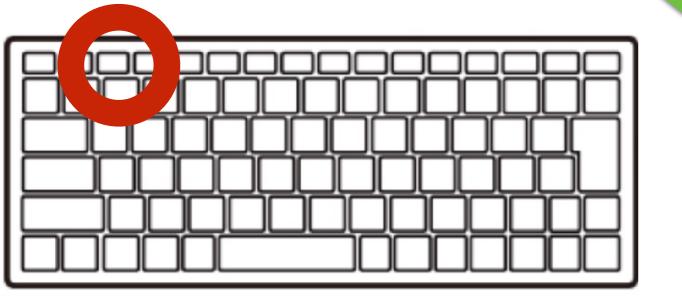
100



よみこんで"みよう

# LOAD0

F 2



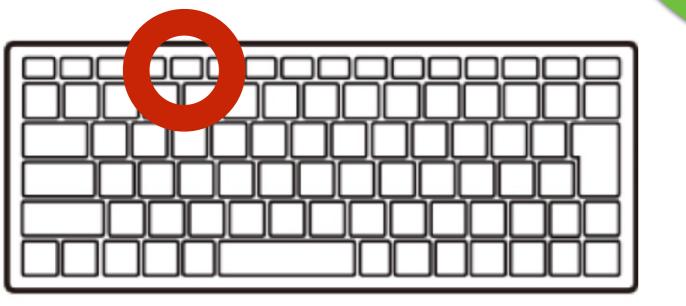
F2、0、エンター



リスト (プログラムみせて)

# LIST

F4



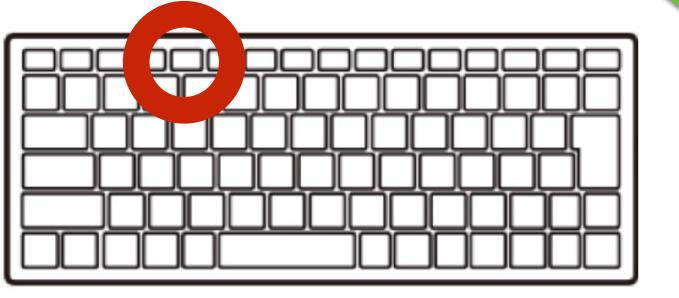
おもいだしてるよ



## うごかして

# RUN

F 5







さいしょから (プログラムクリア)

NEW

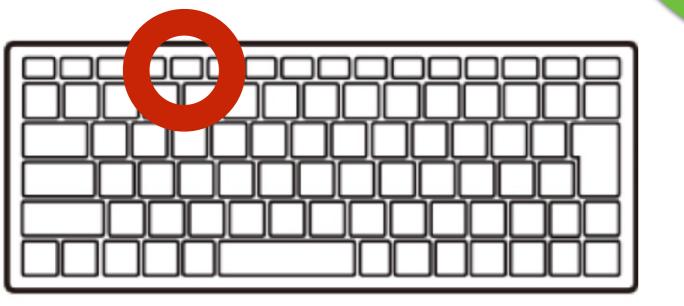
ほぞんしたのは きえないよ



# うごかして

# RUN

F 5



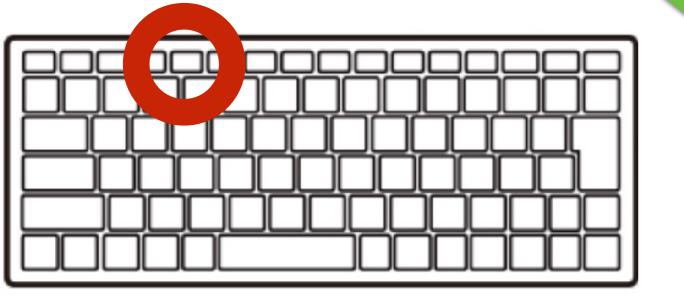
なにもしないよ



リスト (プログラムみせて)

LIST

F 4



わすれたよ



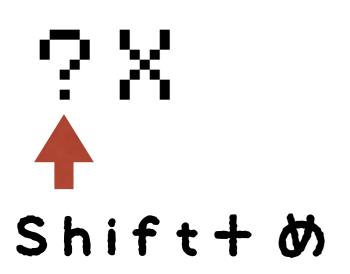
なぜか10から

ラン (はしれ!/うごかす)

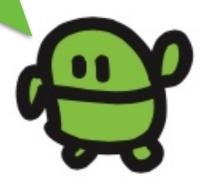
# RUN



はてなマークでがめんにひょうじ



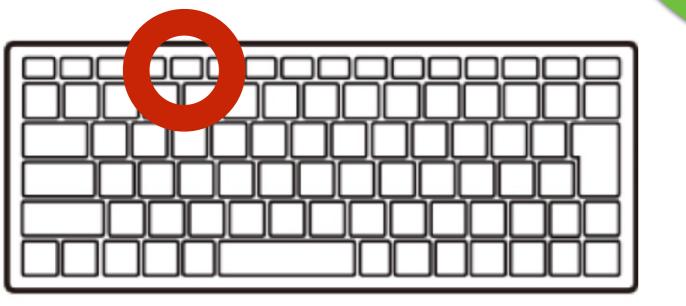
なにがでるかな?



リスト (プログラムみせて)

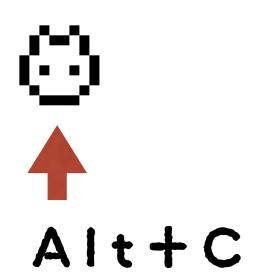
# LIST

F4



おもいだしてるよ





lchigoJam スペシャル

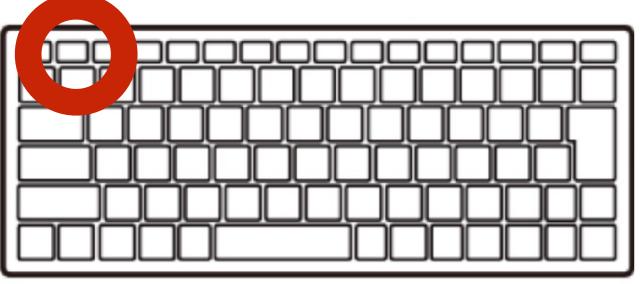
ねこのほかにもいろいろいるよ



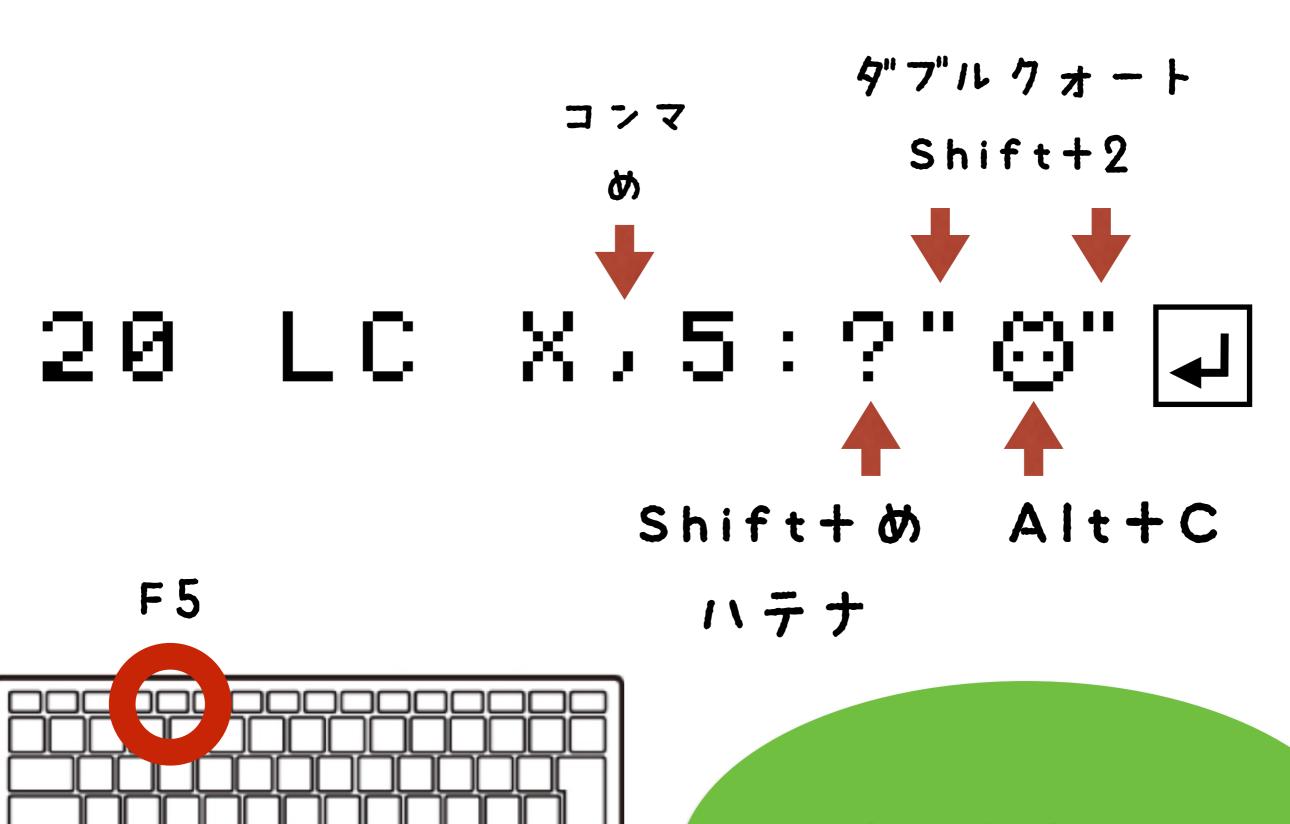
## がめんをきれいに

CLS

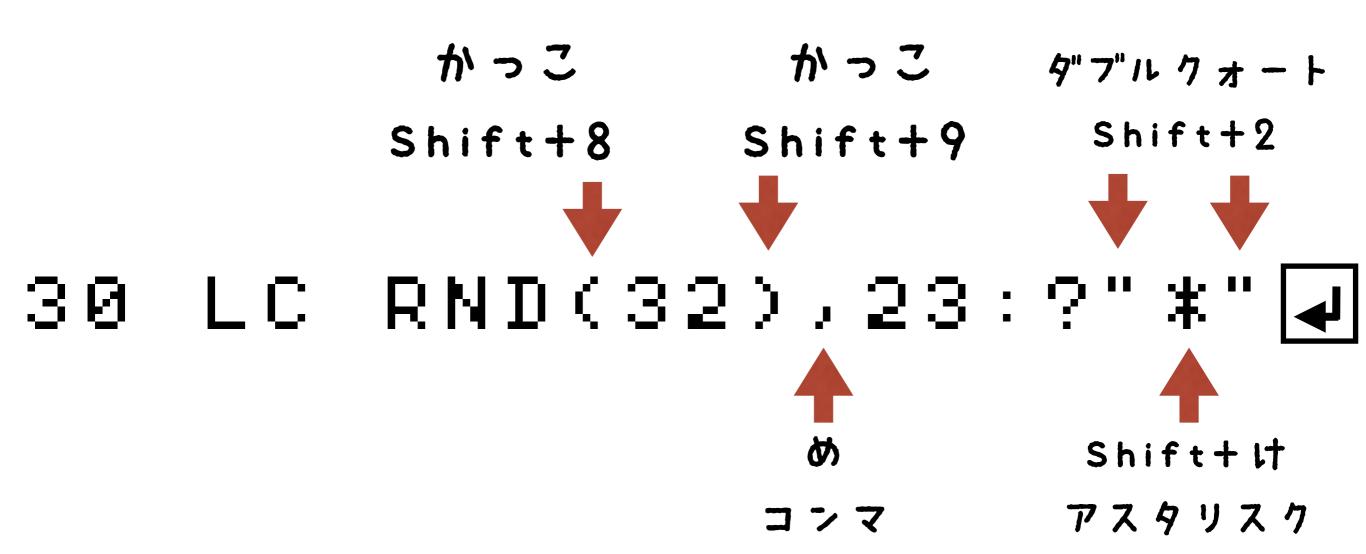
F1







じぶんキャラ

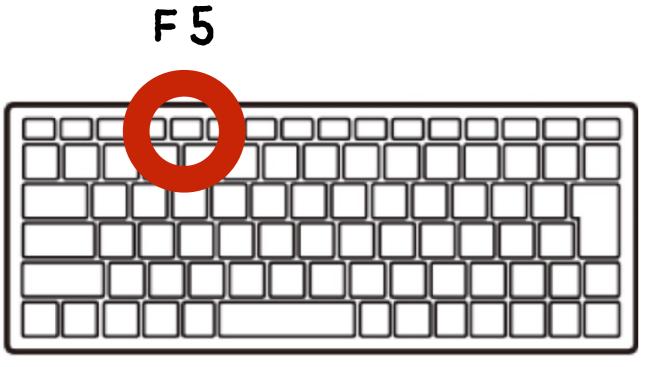


F5 おしっぱなし



## てきキャラ

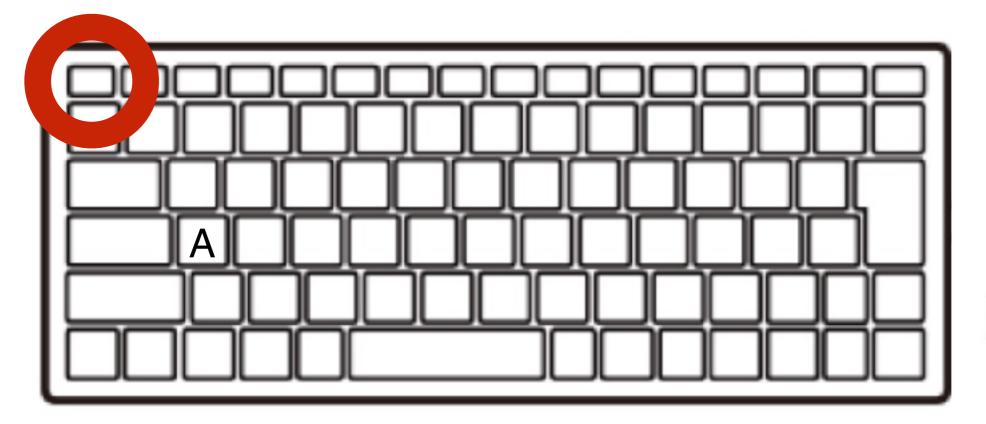
# 40 GOTO20





とまって!エスケープキー

# $[ESC] \neq -$

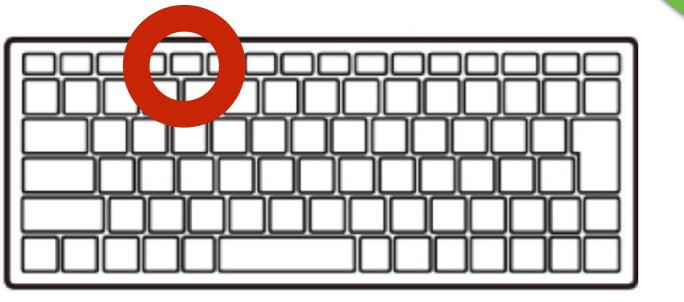




リスト (プログラムみせて)

LIST

F4



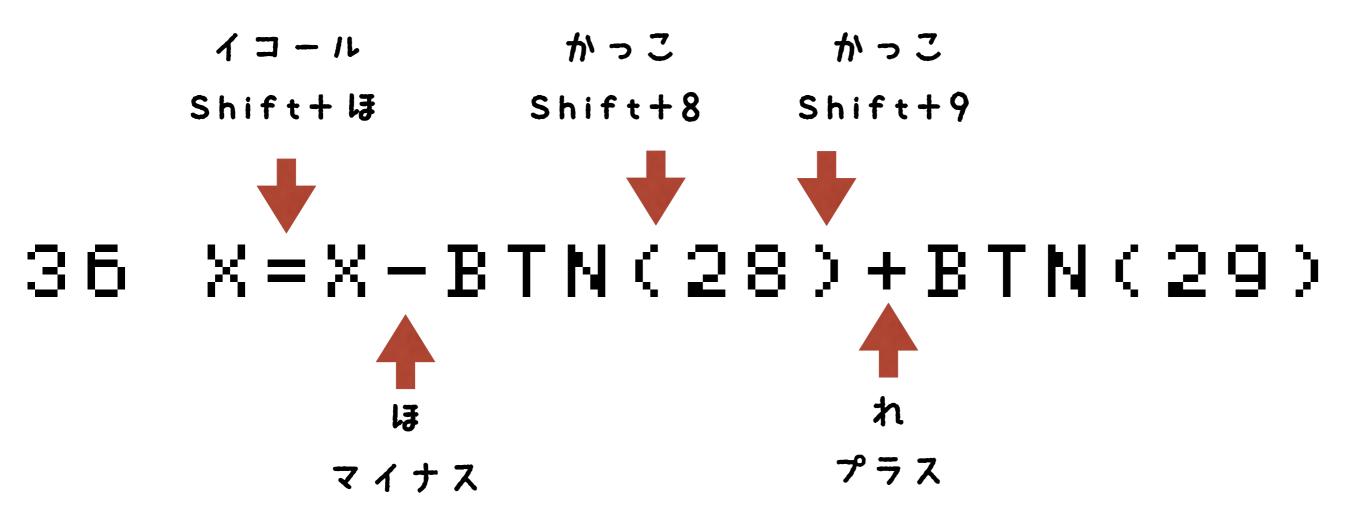
はやすぎた?



# 35 WAIT3

F 5

スピードちょうせい



とめる (ESC) みる (F4) うごかす (F5)

カーソルでそうさ

とめる (ESC) みる (F4) うごかす (F5)

あたりはんてい

# ケ"ームできた!



### プログラムのつくりをかくにん

さいしょだけ

```
10 CLS:X=16<sup>2</sup>
20 LC X,5:?"⊖" ◀
30 LC RND(32),23:?"*"
35 WAIT 3
36 X=X-BTN(28)+BTN(29)
40 IF SCR(X,5)=0 GOTO20
```

じぶんキャラのいちに、なにかあれば、つぎにすすむ つづきがないので、しゅうりょう

アプリのきほん!

とめる (ESC) みる (F4) うごかす (F5)

チートたいさく

```
10 CLS:X=16
20 LC X,5:?"\"
30 LC RND(32),23:?"JJ"
35 WAIT3
36 X=X-BTN(28)+BTN(29)
37 IF X=32 X=0
38 IF X=-1 X=31
40 IF SCR(X,5)=0 GOTO20
```

F4でひょうじかえたら、エッターF5

なんいどアップ

F4でひょうじかえたら、エッターF5

なんいどダウン

```
11 CLT
50 S=TICK():?S
```

かえたら、エンター F5

スコアひょうじ

```
CLS:X=16
123333345
                X,5:?"()"
RND(32),23:?"jjj"
  Ø55678
                   6
        X = X - BTN(29)

IF X = 32 X = 0

IF X = -1 X = 31

IF SCR(X,5) = 0 GOTO2

S = TICK():?S
                                                G0T020
```

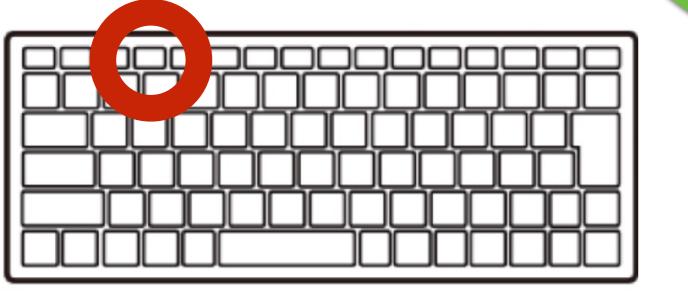
## できあがり!

ほぞん (プログラムかきこみ)

SAVE0

F3、O、エンター

F3





#### ひかりをあやつるLED (エルイーディー)

IchigoJamのスイッチを入れて、LED1 (エル、イー、ディー、いち)とキーボードからうちこんで、Enter (エンター) キーをおしてみよう。 (Enterキーは、みぎのようなおおきなキー)



#### LED1+

「OK (オーケー)」とでて、IchigoJamのLEDがひかったら、だいせいこう!

LEDO (エル、イー、ディー、ゼロ)、エンターでけせる。

#### LED0+

キーボードのまんなかしたにあるなにもかいてない大きなキ ーはスペースキー。 LED 1 (エル、イー、ディー、スペー ス、いち)、エンターと、スペースはあってもなくてもOK。

#### LED 1↔

REDO (アール、イー、ディー、ゼロ)、エンターで、LEDはきえるかな?

#### RED0+

「Syntax error (シンタックス・エラー)」とでて、きえません。 なんどまちがえても、おこらないのがコンピューター。

ABD (エー、ビー、ディー) とうってみましょう。エンターキーはおさない。

#### ABD.

ここで Backspace (バックスペース) キー をひとおし。 Backspaceキーは、キーボードの右上のほうにあります。



#### A B∎

ひともじけせました。これで、うちまちがいもこわくない。

#### やってみよう!

- 1. ABCDEFG とかいてみよう
- 2. LEDをけしてみよう
- 3. すばやくLEDをつけてけそう
- 4. BEEPとかいてエンターおしてみよう
- 5. CLSとかいてエンターおしてみよう

CC BY IchigoJam http://ichigojam.net/

## IchigoJamプリント

A5印刷対応ネット教材

http://ichigojam.net/print/

かんたんからはじめよう

#### IchigoJam BASIC リファレンス ver 1.2

#### キーボード操作

操作	<b>科技</b>	
*-	文字を入力する	
SMMt / シフト	キーと共に押し配号や小文字などを入力する	
カタカナ	アルファベットとカタカナ(ローマ字入力)を切り替える(右ALT、CTRL+SHIFT / コントロールキシフト でも可)	
Enter / エンター	コマンドを実行する(プログラム変更終もその行でEnterキー)	
Shift+Enter / シフト+エンター	行を分割する	
ESC / エスケープ	プログラムの実行、リスト表示、ファイル一覧技示を止める	
カーソルキー	カーソルキーを移動する	
Backspace / バックスペース	カーソルの前の文字を消す	
Delete / デリート	カーソルにある文字を消す	
左ALT / オルト	0-9/A-Kと合わせて押すことでを表文字入力(SHFT拝しながらで切り替え)、「と合わせて押して'_'、 j'と 合わせて押して'\'や ¥'の入力	
Home End / ホーム エンド	カーソルを行頭へ移動、カーソルを行来へ移動	
Page Up Page Down / ベージアップ ベー ジダウン	カーソルを両面上へ移動、カーソルを両面下へ移動	
Cape / キャップス	大文字と小文字を切り替える	
Insert / インサート	キーボードの上書きモード/挿入モードを切り替える (CTRL+ALTでも可能)	
ファンクションキー	F1:通佐クリア、F2:LOAD、F3:SAVE、F4:LIST、F0:RUN、F0:7FREE()、F7:OUTO、F8:VIDEO1、F9:RLES	
ボタン	押しながら起動でFLEOを自動実行する	

	F9:FILES	F9:FILES	
ボタン	汗しながら起動でFLEOを自動実行する	押しながら起動でFLEOを自動実行する	
初級コマンド			
コマンド	FIX	(N)	
LED 紋 / エルイーディー	数約1なも実り、0なも消える	LED 1	
WAIT 数1(数2) / ウェイト	数1の数値フレーム分待つ 69で約1 か、省略可の数2者度で簡素力化、数1のマイナス指定 で是変線分で待つ4281でWA T1と同等)	WAIT 60	
:/302	コマンドを連続する	WAIT 60 LED 1	
行番号 コマンド	プログラムとしてコマンドを記録する	10 LED1	
行所号	着束した行動号のプログラムを消す	10	
RUN / ラン	プログラムを実行する [FS]	RUN	
UST (行番号1 (行番号2)) / リスト	プログラムを表示する [F4] (行番号)で1行表示、行番号1がマイナスでその行まで表示。 行番号2指定でその行まで表示、行番号2が9の指数わりまで表示。BSCで無中停止)	UST 10,300	
GOTO 行番号 / ゴートゥー	指定して行動号へ飛ぶ(式も指定可能)	SOTO 10	
END/ISK	プログラムを終了する	END	
IF 数 (THEN) 次1 (ELSE 次 2) / イフ・ゼン・エルス	数が0でなければ次1を実行し、0であれば次2を実行する(THENELSE以経は値略可)	IF BTN() END	
BTN((独)) / ボタン	ボタンが押されていれば1、そうで無いとき0を返す(数:0)付属ボタンが押されていれば1、そうで無いとき0を返す(数:0)付属ボタン//UP/DOWN/RIGHT/LEFT/SPACE、省略で0)	LED BTN0	
NEW / = = =	プログラムを全部情報	NEW	
PRINT (数や文字列) / ブリー ント	文字を表示する (文字列は"c面も、"、で連結で含る) 舎職形:?	PRINT "HIP	
LOCATE 験.数 / ロケート	次に文字を書く位置を模、線の標に指定する(縦1で開表示) 管絶形:LC	LOCATE 3.3	
CLS / クリア スクリーン	面面を全候者す	CLS	
FND(数) / ラングム	(joinのままましないに対す	PRINT RND(6)	
SAVE (数) / セーブ	プロ (人を数)	SAVE 1	
LOAD (数) / ロード	ブロー・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・	LOAD	
PLES (数1(数2)  / ファイ ルズ	数11 すべ 日本	BLES	
BEEP (数1(数2)) / ビーフ	BDD 20 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1	BEEP	
PLAY (MML) / プレイ	MM カー・ロー・ロー・ロー・マングー など - ロー・ロー・ロー・ロー・ロー・ロー・フングー	PLAY "\$CDE2CDE2"	
TEMPO 数 / テンボ	WE LESS TO SEE LESS TO SE	TEMPO 1200	
数 + 数		PRINT 1+1	
4¢ = 4¢	412	PRINT 2-1	
46 - 46	9/17 - Ten	PRINT 718	
数/数	899 m m - Maria Mari	PRINT 9/3	
数ち数	899	PRN1 10%3	
(数)	#20 Fig. 10 Fi	PHINT 1+(1*2)	
LET 変数数 / レット	アル	LET A,1	

### http://ichigojam.net/lchigoJam.html

MAN AT 11 / AT	みずれがす サムティー・ドネ 地子	TOTAL PONTER!
SCROLL 数 / スクロール	指定した方向に1キャラクター分スクロールする (O/UP.上、1/RIGHT:在、2/DOWN:下、 3/LEFT:左)	SCROLL 2
9CR/(数,数]) / スクリーン	画面上の指定した位置に書かれた文字コードを返す(指定なしで現在位置) 別名:VPEEK	PRINT SCR(0,0)
数=数	比較して等しい時に1、それ以外でDを返す (==でも可)	IF A=8 LED 1
数⇔数	比較して等しくない時に1、それ以外でOを返す (!=でも可)	IF AGBLED 1
数 ← 数	比較して以下の時に1、それ以外でOを返す	IF Ax=B LED 1
数《数	比較して未満の時に1、それ以外でDを返す	IF AvB LED 1
数 >= 数	比較して以上の時に1、それ以外でOを返す	IF Av=B LED 1
数>数	比較してより大きい時に1、それ以外でOを返す	IF AvB LED 1
丸 AND 式 / アンド	どちらの式も1の時に1、それ以外で0を返す (8&でも可)	IF A=1 AND B=1 LED 1
式 DR 式 / オア	どちらかの式が1の時に1、それ以外で0を返す (  でも可)	IF A=1 OR B=1 LED 1
NOT 式 / ノット	式が0の時に1、それ以外で0を選す ()でも可)	IF NOT A=1 LED 1
REM / リマーク	これ以降の命令を実行しない (コメント機能) 省略形: '	REM START
FOR 泰教-教1 TO 教2 (STEP 教3) NEXT / フォ ー・トゥー・ステップ・ネ クスト	実験に数1をいれ、数2になるまで数3ずつ増やしながらNEXTまでをくりかえす (STEPは 省略可、6段まで)	FOR I=0 TO 10/9:NEXT
N((教)) / イン	NI-9から入力する (OまたはI) 数を当略してまとめて入力できる (NI,4はブルアップ、P.5-Bは切り替え時)	LET AJN(1)
ANA((数)) / アナログ	外部入力の電圧(DV-3.3V)を0-1023の数値で返す(2IN2、5-8:N5-8)OUT1-4)、 0,9:8TN、省略での	?ANA()
OUT 数1 (数2) / アウト	外舗出力OUT1-7に0または1を出力する 微2を食銭でまとめて出力できる (OUT1-4、数2 に-1指定でN5-8へ切り替え)	OUT 1.1
PWM 数1.数2(数3) / ピー ダブリューエム	外部出力OUT2-5に数2で0.01msec甲位で指定するバルスを出力する (0-2000、周期 20msec) 、数3で周期を監定 (省略時2000=20msec、マイナス値指定で周期1/480)	PWM 2,100

#### MML (PLAYコマンド内)

コマンド	SERIE .	例
ti .	音(C D E F G A B/ドレミファソラシ)を鳴らす (Rは休持、スペースはスキップされる)	CDERFG
ãn.	長さを報定して音を鳴らす (を付けると半分の長さ分伸びる)	C4 E2 D1 F32
ñ+	半音上げる	G+ D+
<b>ਜ਼</b> -	半音下げる	D-F-
Tn	テンボ (TEMPO命令で後から会更可能) 初期値:120	T96CDE
Ln	長さ指定しないときの長さ(1.2.3.4.8.16.32) 初期値4	CLEDC
On	オクターブ指定 O1C(代音)からO5B(高音) よで 初期像3	G3CDZC
<	オクタープトげる (wer1.1)と逆なので注意)	C+C+C
>	オクタープ下げる (ver1.1)と逆なので注意)	CxCxC
5	これ以降のMMLを練り辿す (DGMに使利)	C\$DE
Nn	1-255 音の高さ数定してLで指定した長さで鳴らす (BEEP命令と同じ)	N10N5
	以呼のMMLを鳴らさない	CDE

#### 上級コマンド

コマンド	解説	例
CLV / クリア バリアブル	変数、配列を全部Dにする 別名:CLEAR	CLV
CLK / クリアキー	キーバッファとキーの状態をケリアする	CLK
CLD / クリア アウトブット	入出力ピンを初期伏軽に戻す	CLO
ABS(軟) / アブソリュート	<b>絶別値を返す(マイナスはプラスに</b> ひと)	?ABS(-2)
Istel	F(9) ([0]) to 6.75	[3]=1
licit		18-1

GOSUB 行動料 RETURN ゴーサブ・リター

#1697

HF

## わずか100単語

















自分で学ぶ楽しみ



### PCNこどもプロコン2018

### 応募締切 2018.12.31

最優秀賞でノートPC、GET!



http://pcn.club/contest/



ASSEMBLAGEがPCN旗艦店として4/1新装開店しました!
その名も「PCN フラッグシップ秋葉原 BY ASSEMBLAGE」。
WEBストアでしか買えなかったPCN限定商品もこちらでお求めいただけるほか、ハンダ付けも行える工作スペースや
ASSEMBLAGEセレクトの特別商品も多数取り揃えております。ぜひお立ち寄りください!
ASSEMBLAGEサイトはこちら。詳しい行き方も載っています!





















http://pcn.club/shop/akiba/